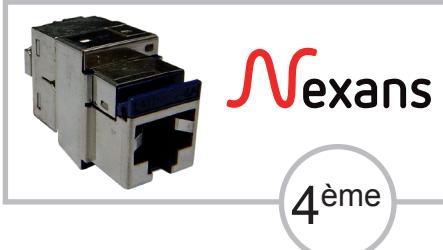


Les tests réalisés par **Bureau Veritas** montrent que la chaîne de liaison Socamont Industries est la plus performante du marché Français.

**R&M****2^{ème}****SOCAMONT
Industries****1^{er}****excel****3^{ème}**TEST EFFECTUÉ **FLUKE**

DSX-5000 ET CERTIFIÉ BUREAU VERITAS, RAPPORT N°8103324/1

**Nexans****4^{ème}****cae
GROUPE****5^{ème}****Schneider
Electric****6^{ème}**

Comparatif chaîne de liaison catégorie 6A des grandes marques du marché Français.

Test selon standard ISO11801 PL2 Class Ea réalisé avec du câble *CAT 6A FFTP* et testé avec un testeur Fluke DSX-5000.

Cable ID	SOCAMONT	R&M	EXCEL	NEXANS	CAE MMC	SCHNEIDER INFRA+
Classement général	1 ★★★★★★	2 ★★★★★★	3 ★★★★★★	4 ★★★★★★	5 ★★★★★★	6 ★★★★★★
Longueur en mètre	90	90	90	90	90	90
1	Delay Skew	6	9	8	7	6
2	Resistance	12.70	13.02	12.78	12.82	12.81
3	Insertion Loss Margin	2.5	4.3	2.3	1.7	1.7
4	NEXT Margin	7.4	6.6	5.8	6.5	5.1
5	PSNEXT Margin	7.2	7.5	6.6	7.6	4.7
6	ACR-N Margin	9.9	10.9	9.0	8.2	7.9
7	PSACR-N Margin	10.3	11.7	8.9	9.3	7.9
8	RL Margin	5.5	3.4	5.0	5.7	4.9
9	ACR-F Margin	17.4	17.1	15.8	10.7	13.0
10	PSACR-F Margin	18.4	17.0	16.6	11.3	13.9

La dimension du connecteur influe sur le rayon de courbure. Si le rayon de courbure n'est pas respecté, les performances peuvent en être affectées. Dans le cas du Jack Coccinelle ONE POUCE®, le connecteur respecte parfaitement le rayon de courbure.

