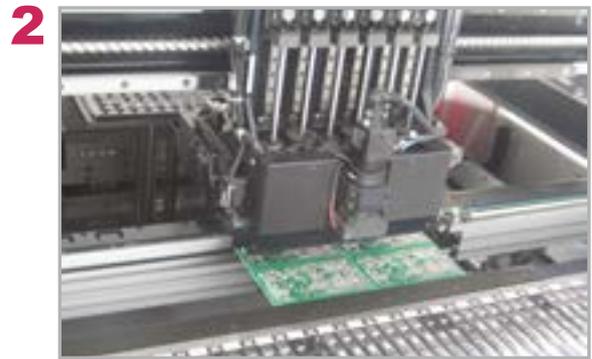


Nous apportons le plus grand soin à la fabrication de nos onduleurs, nous vous faisons découvrir ci-dessous les étapes importantes de notre processus :



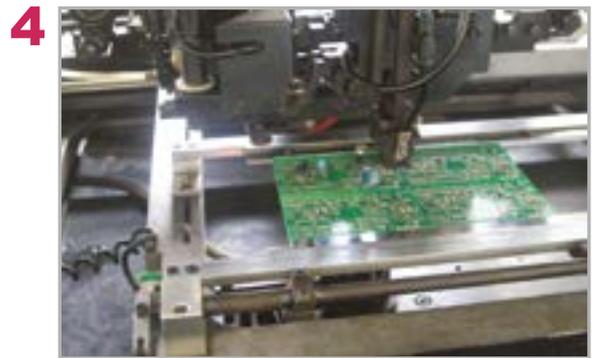
Sérigraphie de colle avant la pose automatique des composants CMS (Composants Montés en Surface).



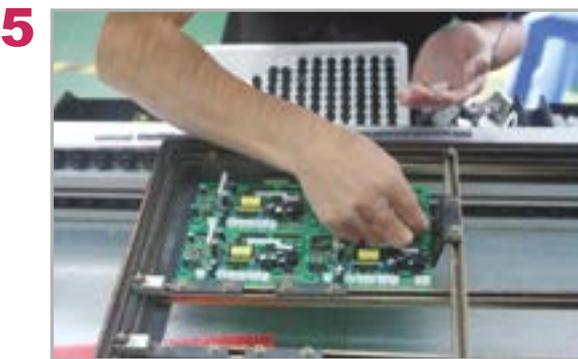
Pose automatique des composants CMS.



Test automatique par caméra de présence de la qualité de pose des composants CMS.



Pose automatique des composants axiaux et radiaux.



Insertion manuelle des composants volumineux.



Soudure à la vague des composants électroniques traversants (axiaux et radiaux) et des CMS.

7



Contrôle automatique des soudures et correction manuelle des éventuels défauts.

8



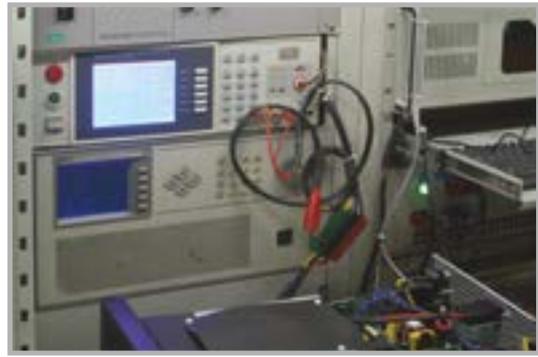
Production des racks 2U, 3U, profondeurs 454mm et 654mm.

9



Intégration des cartes électroniques et des batteries dans les racks 19".

10



Test fonctionnel des onduleurs.

11



Conditionnements des onduleurs, protection intérieure du carton.

12



Conditionnements des onduleurs, protection extérieure du carton.

Pour tout savoir sur la technologie de nos onduleurs, télécharger le «**Livre Blanc : Comment choisir un onduleur ? UPS, les différentes technologies**» en ligne sur notre site internet www.socamont.com